

System nadzoru produkcji drutu spawalniczego na przykładzie przedsiębiorstwa ESAB Sp. z o.o.

ESAB Sp. z o.o. to światowy lider w dziedzinie spawania i cięcia, międzynarodowy dostawca produktów, wiedzy technologicznej i usług. Produkuje materiały i urządzenia spawalnicze niezbędne do prawie wszystkich procesów spawania i cięcia*.

Cel i założenia:

Celem wdrożenia systemu ANT Smart Production (dawniej ANT Factory Portal) było: stworzenie możliwości automatycznego raportowania produkcji, integracja z systemem MOVEX, rozliczanie pracy linii, raportowanie zdarzeń serwisowych i rozliczanie efektywności pracy oparte na rzeczywistych pomiarach.

Opis systemu:

System automatycznego nadzoru produkcji w ESAB Sp. z o.o. realizuje następujące funkcjonalności:

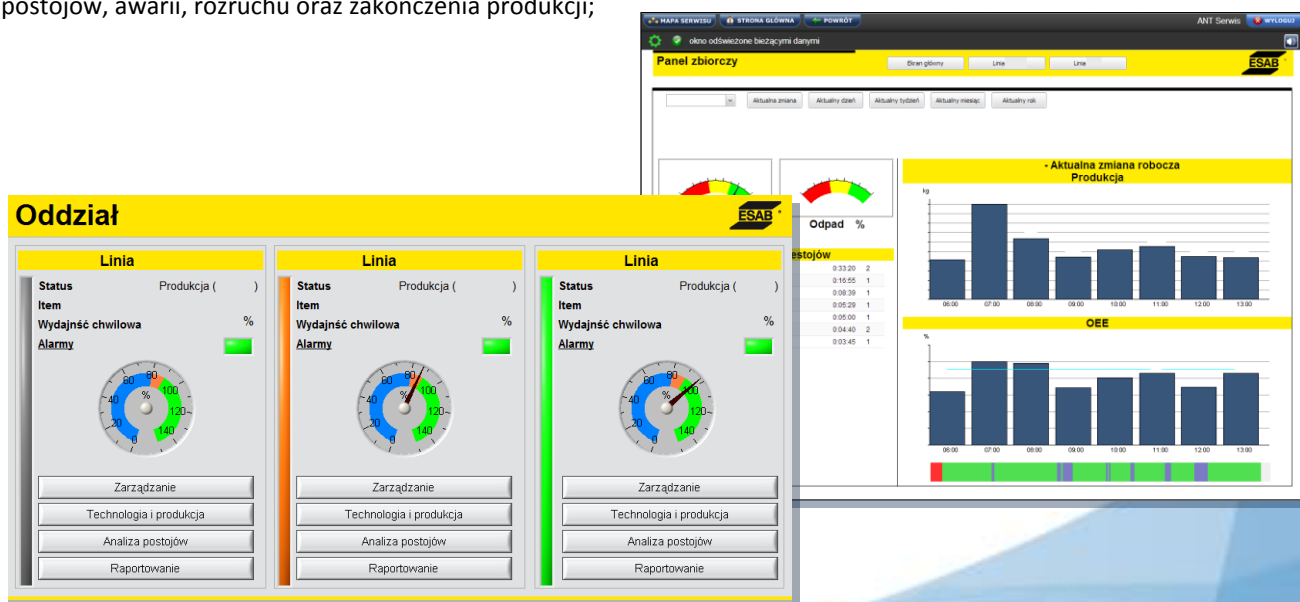
- monitorowanie i nadzór procesu produkcyjnego topników realizowany poprzez zapis do bazy danych informacji technologicznych związanych z każdą partią mieszanki przetwarzanej na linii produkcyjnej;
- analiza przebiegu produkcji dla każdej z linii produkcyjnych pozwala na identyfikację najczęstszych przyczyn awarii oraz czasu ich trwania poprzez rejestrację przyczyn oraz czasu awarii;
- monitoring linii produkcyjnych oraz wyznaczanie statystyk ich pracy dzięki rejestracji stanów produkcji, postojów, awarii, rozruchu oraz zakończenia produkcji;

- zautomatyzowanie procesu produkcji poprzez automatyczne dozowanie szkła wodnego oraz wody w procesie mieszania składników;
- alarmowanie w przypadku wykroczenia parametrów produkcji poza dopuszczalny zakres;
- kontrola zużycia mediów na liniach produkcyjnych dzięki stałej rejestracji zużycia gazu oraz energii elektrycznej.

Dodatkowo aktualne informacje o stanie pracy linii produkcyjnej dostępne są dla każdego uprawnionego użytkownika poprzez serwis WWW w postaci ekranów synoptycznych, wykresów statystyk, tabel danych oraz raportów.

Osiągnięte efekty:

- poprawa wydajności, efektywności i jakości produkcji,
- bieżąca ocena procesu produkcyjnego – wskazanie nieprawidłowości i ich przyczyn,
- transparentna produkcja – wszyscy posiadają dostęp do informacji,
- rozliczanie produkcji w sposób automatyczny,
- analiza, która wykazała top 10 głównych powodów przestojów, 10 głównych przyczyn odpadów,
- bieżąca ocena działania Służb Utrzymania Ruchu.



*dane pochodzą ze strony firmowej ESAB Sp. z o.o.